



COLLE PARE-BRISE

POLYURÉTHANE

Ref **IT337** • noir **310 ml** **12** pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

La Colle Pare-Brise Polyuréthane est un adhésif élastique monocomposant de haute résistance initiale ultra-rapide à base de polyuréthane étudié spécifiquement pour le remplacement des pare-brise pour le marché automobile. Sans solvant, inodore et à séchage rapide, cette colle permet de libérer un véhicule avec ou sans double Airbag après seulement 1H. Formulé spécifiquement pour donner une forte liaison élastique-structurale entre des éléments de compositions différentes et qui subissent une forte contrainte mécanique ou thermique. Sa densité élevée supprime tous risques d'affaissement après application. Durcit par l'action de l'air et de l'humidité ambiante, dureté SHORE A élevée (58). Peut s'utiliser pour le collage du verre, pare-brise, vitre custode, lunette arrière. Adaptée pour une application avec des antennes intégrées.

Avantages produits

- Produit avec homologation FMVSS
- Élasticité 750%
- Véhicule avec double airbags libérable en 1H
- Ne s'affaisse pas après extrusion

Certificat et conformité

FMVSS 208/212 : Certifié

DONNÉES TECHNIQUES

État physique : pâte thixotropique
Couleur : noir
Odeur : caractéristique
Mécanisme de durcissement : humidité ambiante
Shore A : 58 N/mm²
Densité (24h - 23°C et 50% HR) : 1.16 g/cm³
Formation peau (24h - 23°C et 50% HR) : 20 min
Réticulation par volume (24h - 23°C et 50% HR) : 3.2 mm

Résistance à la traction : 15 N/mm²
Allongement : 750%
Température d'application : de +5 à +40 (°C)
Résistance à la température : -40 à +100 (°C)
UFI : AMPV-AJV1-OG0Q-QC3C

APPLICATION

Protocole d'application

Les surfaces à traiter doivent être parfaitement propres, sèches et exemptes de poussière et de graisse. Il est nécessaire de traiter le pare-brise et sa surface de collage à l'aide d'un nettoyant spécial pare-brise spécifique (IT339) et du primaire pour colle associé (IT338).

Application du mastic : Monter la cartouche dans un pistolet manuel ou pneumatique équipé d'un piston télescopique. Prendre une buse et la couper en V de façon à pouvoir faire un joint triangulaire d'une épaisseur de 10 à 14 mm minimum. Pour avoir un joint régulier, utiliser un pistolet pneumatique et poser la colle sur la tôle ou sur l'ancien joint. Si nécessaire, utiliser un support supplémentaire pendant la période de durcissement après la pose. La finition doit être effectuée dans le temps de formation de peau du mastic, soit 20 min. Véhicule libérable après 1 heure (avec ou sans double Airbag) à une température de +/- 23°.



Nettoyer la baie avec la mousse de nettoyage (IT339) et dégraisser avec la lingette (IT341)



Secouer le flacon (1 min). Appliquer le produit avec l'applicateur fourni et laisser sécher



Mettre la buse associée (ou couper une buse en V) et appliquer le cordon de colle avec régularité



Poser le pare-brise. Si nécessaire, utiliser un support supplémentaire durant le durcissement

Exemples d'applications

Calage des Pare-brises voiture, utilitaire, camion, bus... Permet également le collage des vitres de custode, lunette arrière...

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.ironetek.fr

ARTICLES COMPLÉMENTAIRES

Ref IT171 Buse en V

Ref IT342 Kit colle pare-brise PU

PRIMAIRE POLYURÉTHANE

SPÉCIAL PARE-BRISE

Ref IT338 • noir 30 ml 25 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Primaire noir 2 en 1 favorisant l'adhérence, spécialement conçu pour la bande de céramique stratifiée sur les pare-brises. Il garantit une parfaite adhérence des colles pare-brise en polyuréthane. Ce primaire améliore l'adhérence sur les autres matériaux utilisés dans les assemblages industriels, tels que les surfaces peintes, les PRF, les plastiques, le verre, l'aluminium et certains métaux. PAS ADAPTÉ COMME REVÊTEMENT UV POUR LE VERRE TRANSPARENT.

Avantages produits

- Fort pouvoir adhérent
- Applicable sur de nombreux supports
- Haut pouvoir couvrant

Référence IRONTEK	Couleur	Niveau brillance %	Mélange	Couches	Epaisseur	Séchage à l'air	Ponçage à sec	Ponçage à l'eau	Rendement m ² par flacon
IT338	Noir	-	1 Min	1 couche	-	3 min	-	-	-

Référence IRONTEK	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
IT338	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

État physique : Liquide
Couleur : Noir
Odeur : De Solvant
Mécanisme de durcissement : Humidité ambiante
Temps d'évaporation (24h - 23°C et 50% HR) : 3 min
Point d'éclair : -10°C

Point initial d'ébullition : 80°C
Température d'auto-inflammabilité : 400°C
Densité : 0,92 - 0,96
Température d'application : +10°C à +35°C
UFI : X7SG- JFJ7-M61A-Y8F7

APPLICATION

Protocole d'application

L'application ne peut avoir lieu qu'une fois le nettoyage de la zone de collage terminé (pare-brise et surface de collage) à l'aide d'un nettoyant spécifique (IT339). Bien agiter le flacon avant application (pendant au moins 1 min) jusqu'à ce que le bruit des billes métalliques contenues dans le flacon soit audible. Fermer la bouteille immédiatement après utilisation car le produit s'évapore très rapidement. Si le flacon est bien fermé et bien conservé, à consommer dans la semaine suivant son ouverture. Assurez-vous que la pellicule de primaire soit sèche et non collante avant de procéder au processus d'adhésion. Terminez le processus d'adhésion complète en quelques heures pour éviter que la poussière et les autres matériaux ne contaminent à nouveau les surfaces. Un temps ouvert supérieur à 24 heures nécessite de réactiver le primaire.



Nettoyer la baie avec la mousse de nettoyage (IT339) et dégraisser avec la lingette (IT341)



Secouer le flacon (1 min). Appliquer le produit avec l'applicateur fourni et laisser sécher



Vérifier que la pellicule de primaire soit sèche et non collant avant de coller

Exemples d'applications

Permet d'augmenter significativement l'adhérence des collages des joints polyuréthane spécialement sur la bande de céramique stratifiée sur les pare-brises mais également sur les surfaces peintes, les PRF, les plastiques, le verre, l'aluminium et certains métaux.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.ironetek.fr

ARTICLES COMPLÉMENTAIRES

Ref IT343 Tampon applicateur primaire